



АДМИНИСТРАЦИЯ ШЕЛКОВСКОГО МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА
ЧЕЧЕНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 09.10.2015г.

№ 365

**Об утверждении Устава муниципального дошкольного
образовательного учреждения в новой редакции**

В соответствии с Федеральным законом от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании», руководствуясь Федеральным законом от 6 октября 2003 года №131-ФЗ «Об общих принципах организации местного самоуправления в Российской Федерации» и на основании Положения о порядке утверждения уставов, изменений и (или) дополнений в уставы муниципальных образовательных организаций Шелковского муниципального района, утвержденного постановлением администрации Шелковского муниципального района от 21.08.2015 года № 281, администрация Шелковского муниципального района

ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить Устав МУНИЦИПАЛЬНОГО БЮДЖЕТНОГО ДОШКОЛЬНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ «ДЕТСКИЙ САД «БУРАТИНО» С.ВОСКРЕСЕНОВСКОЕ» в новой редакции.
2. Заведующему учреждением, указанным в пункте 1 настоящего постановления, зарегистрировать Устав учреждения в Межрайонной инспекции Федеральной налоговой службы России № 6 по Чеченской Республике.
3. Контроль за выполнением настоящего постановления оставляю за собой.
4. Настоящее постановление вступает в силу со дня его подписания.

Глава администрации
Шелковского муниципального района

Подг. Р.У.Осмаев



А.М. Израйилов